



# Stema STS O2 15-25-15.1 E



**7548,00 € \***

(Netto: 6.342,86 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: 24085.002

## **Bordwand, Reling und Co.:**

- integrierte 3-seitige Lochreling

## **Fahrgestell und Rahmen:**

- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- teilweise feuerverzinkt
- schraub-geschweißtes Fahrgestell
- massiver und geschweißter Stahlrahmen mit integrierter 3-Seiten-Reiling, 10 cm hoch, feuerverzinkt und mit vielen stabilen Verzurrmöglichkeiten
- patentierter Kennzeichenträger, abklappbar und verbessertes Handling

## **Ladefläche und Boden:**

- geteilter, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 15 mm stark
- eine zusätzliche mittige Verzurrstange mit 400 daN (geprüft nach DIN 75410-1)

## **Räder und Achsen:**

- Schwenkachse mit neuer Kinematik
- stoßfeste Kunststoffkotflügel
- Unterlegkeile inkl. Halterung montiert

## **Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:**

- Zahlreiche Verzurrpunkte an der 3-Seitigen Reling mit 400 daN (geprüft nach DIN 75410-1)
- 8 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert
- mit je 800 daN (geprüft nach DIN 75410-1)

## **Lichttechnische Einrichtungen:**

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- mit Umrissleuchten für mehr Sicherheit
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

## **Hydraulik (Kipp- und Absenkfunktion):**

- einstufiger doppelt verchromter Hydraulikzylinder mit elektrischer Pumpe, Fernbedienung und Notpumpe

### Artikeleigenschaften

Kategorie:	Absenkanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	988 kg
Leergewicht:	512 kg
Gesamtlänge:	4330 mm
Gesamtbreite:	2220 mm
Gesamthöhe:	910 mm
Ladehöhe:	525 mm
Achsen:	1
Bereifung:	14
Bremse:	ja
100 km/h:	optional