



# Stema STS O2 13-25-17.1 E



**7528,00 € \***

(Netto: 6.326,05 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: 24087.002

## Bordwand, Reling und Co.:

- integrierte 3-seitige Lochreling

## Fahrgestell und Rahmen:

- Zugkugelpkupplung mit Sicherheitsanzeige
- teilweise feuerverzinkt
- schraub-geschweißtes Fahrgestell
- massiver und geschweißter Stahlrahmen mit integrierter 3-Seiten-Reling, 10 cm hoch, feuerverzinkt und mit vielen stabilen Verzurrmöglichkeiten
- patentierter Kennzeichenträger, abklappbar und verbessertes Handling

## Ladefläche und Boden:

- geteilter, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 15 mm stark
- eine zusätzliche mittige Verzurrchiene mit 400 daN (geprüft nach DIN 75410-1)

## Räder und Achsen:

- Schwenkachse mit neuer Kinematik
- stoßfeste Kunststoffkotflügel
- Unterlegkeile inkl. Halterung montiert

## Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:

- Zahlreiche Verzurrpunkte an der 3-Seitigen Reling mit 400 daN (geprüft nach DIN 75410-1)
- 8 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert
- mit je 800 daN (geprüft nach DIN 75410-1)

## Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- mit Umrissleuchten für mehr Sicherheit
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

## Hydraulik (Kipp- und Absenkfunktion):

- einstufiger doppelt verchromter Hydraulikzylinder mit elektrischer Pumpe, Fernbedienung und Notpumpe

**Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Absenkanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1300 kg
Nutzlast:	775 kg
Leergewicht:	525 kg
Gesamtlänge:	4320 mm
Gesamtbreite:	2390 mm
Gesamthöhe:	910 mm
Ladehöhe:	505 mm
Achsen:	1
Bereifung:	12
Bremse:	ja
100 km/h:	optional