



## Stema ST O2 13-25-13.1



**3338,00 € \***

(Netto: 2.805,04 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24223.050



### Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

### Deckel:

- abschließbarer, wasserabweisender Deckel

### Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 12 mm stark

### Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:

- 6 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

### Einhängemöglichkeiten für Planen und Netze:

- montierte Einhängeknöpfe zur Fixierung von Planen und Netzen

### **Räder und Achsen:**

- robuste Gummifederachse
- wartungsfreie Kompaktradrager
- stoßfeste Kunststoffkotflügel
- Unterlegkeile inkl. Halterung montiert

### **Bordwand, Reling und Co.:**

- klapp- und abnehmbare Rückwand
- mit langlebigem und hochwertigem Korrosionsschutz
- Bordwände aus Stahlblech mit Galvalume (Aluminium-Zink-Beschichtung), doppelwandig
- mit robusten Winkelhebelverschlüssen
- Bordwandhöhe 35 cm
- stabile und langlebige Scharniere

### **Fahrgestell und Rahmen:**

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelumkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell
- Kunststoff-Kratzschutz auf Zugkugelumkupplung

### **Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Kastenanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1300 kg
Nutzlast:	968 kg
Leergewicht:	332 kg
Innenlänge:	2510 mm
Innenbreite:	1280 mm
Innenhöhe:	350 mm
Gesamtlänge:	3690 mm
Gesamtbreite:	1770 mm
Gesamthöhe:	1070 mm
Ladehöhe:	635 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13
Bremse:	ja
100 km/h:	optional