



Stema MU.T O2 15-25-15.1



3748,00 € *

(Netto: 3.149,58 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: 24267.001



Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung

- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

Auffahrrampen und -schächte:

- Auffahrrampe stabil und doppelwandig, 900 kg Belastung

Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 15 mm stark

Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:

- 6 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

Räder und Achsen:

- robuste Gummifederachse
- wartungsfreie Kompaktradrager
- stoßfeste Kunststoffkotflügel

Bordwand, Reling und Co.:

- mit Spannverschluss für die Sicherung der Kippbrücke am Fahrgestell

Fahrgestell und Rahmen:

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelumkupplung mit Sicherheitsanzeige
- teilweise feuerverzinkt
- geschraubtes Fahrgestell

Artikeleigenschaften

Kategorie:	Kastenanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	1100 kg
Leergewicht:	400 kg
Innenlänge:	2510 mm
Innenbreite:	1530 mm
Innenhöhe:	350 mm
Gesamtlänge:	3900 mm
Gesamtbreite:	2030 mm
Gesamthöhe:	1540 mm
Ladehöhe:	530 mm
Achsen:	1
Bereifung:	10
Bremse:	ja
100 km/h:	optional