



## Stema MU.T O2 15-25-15.1



**3748,00 € \***

(Netto: 3.149,58 €)

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: 24267.001



### Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung

- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

**Auffahrrampen und -schächte:**

- Auffahrrampe stabil und doppelwandig, 900 kg Belastung

**Ladefläche und Boden:**

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 15 mm stark

**Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:**

- 6 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

**Räder und Achsen:**

- robuste Gummifederachse
- wartungsfreie Kompaktradrager
- stoßfeste Kunststoffkotflügel

**Bordwand, Reling und Co.:**

- mit Spannverschluss für die Sicherung der Kippbrücke am Fahrgestell

**Fahrgestell und Rahmen:**

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelumkupplung mit Sicherheitsanzeige
- teilweise feuerverzinkt
- geschraubtes Fahrgestell

**Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Kastenanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	1100 kg
Leergewicht:	400 kg
Innenlänge:	2510 mm
Innenbreite:	1530 mm
Innenhöhe:	350 mm
Gesamtlänge:	3900 mm
Gesamtbreite:	2030 mm
Gesamthöhe:	1540 mm
Ladehöhe:	530 mm
Achsen:	1
Bereifung:	10
Bremse:	ja
100 km/h:	optional