



STEMA Fhak 35-40-21.2



7258,00 € *

(Netto: 6.099,16 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: ATH30013



- incl. Seilwinde mit Seilwindenbock, 2 zusätzliche Rampen für niedrigen Auffahrwinkel
- Extrem stabil und verwindungsfrei mit crash-getesteter Sicherheits-V-Deichsel. Kippbare, robuste Rahmenkonstruktion mit Sicherheitsverschlüssen. Sämtliche Rahmenteile sind im Tauchbad feuerverzinkt und daher korrosionsbeständig.
- Auffahrwinkel 12,5°

Laufschienen:

- Extrabreite, gelochte, rutschfeste Laufschiene aus Zinkblech mit großen Langlöchern zum sicheren Fixieren der Spanngurte. Die überbreite Laufschiene ermöglicht den problemlosen Transport von Fahrzeugen mit verschiedenen Radständen. Angebaute Auffahrschiene sorgen für ein einfaches Be- und Entladen.

Bordwände:

- Signalrote Pulverbeschichtung (korrosionsfrei und kratzunempfindlich) für mehr Sicherheit.

Beleuchtung:

- Multifunktionsbeleuchtung, mit einem Handgriff umklappbar .

Hydraulik:

- Hydraulische doppelwirkende Handpumpe zum problemlosen An- und Abkippen des Anhängeraufbaus.

Achsen & Räder:

- Wartungsfreie Gummifederachsen mit Einzelradaufhängungen. Radlager mit wartungsfreien Kompaktradelagern. Qualitätsmarkenbereifung.

Weitere Vorteile:

- Kugelkopfkupplung mit Sicherheitsanzeige, robustes Stützrad, Auflaufbremse und Rückfahrautomatik, Seilwinde mit Kurbe

Artikeleigenschaften

Kategorie:	Autotransporter
Zul. Gesamtgewicht:	3500 kg
Nutzlast:	2650 kg
Leergewicht:	850 kg
Innenlänge:	4000 mm
Innenbreite:	2010 mm
Gesamtlänge:	6000 mm
Gesamtbreite:	2100 mm
Gesamthöhe:	730 mm
Achsen:	2
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	optional