



STEMA Fhak 27-40-21.2



7008,00 € *

(Netto: 5.889,08 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: ATH30011



GrundRahmen:

- Extrem stabil und verwindungsfrei mit crash-getesteter Sicherheits-V-Deichsel. Kippbare, robuste Rahmenkonstruktion mit Sicherheitsverschlüssen. Sämtliche Rahmenteile sind im Tauchbad feuerverzinkt und daher korrosionsbeständig.

Laufschiene:

- Extrabreite, gelochte, rutschfeste Laufschiene aus Zinkblech mit großen Langlöchern zum sicheren Fixieren der Spanngurte. Die überbreite Laufschiene ermöglicht den problemlosen Transport von Fahrzeugen mit verschiedenen Radständen. Angebaute Auffahrschiene sorgen für ein einfaches Be- und Entladen.

Bordwände:

- Signalrote Pulverbeschichtung (korrosionsfrei und kratzunempfindlich) für mehr Sicherheit.

Beleuchtung:

- Multifunktionsbeleuchtung, mit einem Handgriff umklappbar .

Hydraulik:

- Hydraulische doppelwirkende Handpumpe zum problemlosen An- und Abkippen des Anhängeraufbaus.

Achsen & Räder:

- Wartungsfreie Gummifederachsen mit Einzelradaufhängungen. Radlager mit wartungsfreien Kompaktrادلagern. Qualitätsmarkenbereifung.

Weitere Vorteile:

- Kugelkopfkupplung mit Sicherheitsanzeige, robustes Stützrad, Auflaufbremse und Rückfahrautomatik, Seilwinde mit Kurbe

Artikeleigenschaften

| | |
|---------------------|-----------------|
| Kategorie: | Autotransporter |
| Zul. Gesamtgewicht: | 2700 kg |
| Nutzlast: | 1971 kg |
| Leergewicht: | 729 kg |
| Innenlänge: | 4000 mm |
| Innenbreite: | 2010 mm |
| Gesamtlänge: | 6000 mm |
| Gesamtbreite: | 2100 mm |
| Gesamthöhe: | 670 mm |
| Achsen: | 2 |
| Bereifung: | 10 Zoll |
| Bremse: | ja |
| 100 km/h: | optional |