



## STEMA Fhak 25-40-21.2



**6418,00 € \***

(Netto: 5.393,28 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: ATH30012



### GrundRahmen:

- Extrem stabil und verwindungsfrei mit crash-getesteter Sicherheits-V-Deichsel. Kippbare, robuste Rahmenkonstruktion mit Sicherheitsverschlüssen .Sämtliche Rahmenteile sind im Tauchbad feuerverzinkt und daher korrosionsbeständig.

### Laufschiene:

- Extrabreite, gelochte, rutschfeste Laufschiene aus Zinkblech mit großen Langlöchern zum sicheren Fixieren der Spanngurte . Die überbreite Laufschiene ermöglicht den problemlosen Transport von Fahrzeugen mit verschiedenen Radständen. Angebaute Auffahrschiene sorgen für ein einfaches Be- und Entladen.

**Bordwände:**

- Signalrote Pulverbeschichtung (korrosionsfrei und kratzunempfindlich) für mehr Sicherheit.

**Beleuchtung:**

- Multifunktionsbeleuchtung, mit einem Handgriff umklappbar .

**Hydraulik:**

- Hydraulische doppelwirkende Handpumpe zum problemlosen An- und Abkippen des Anhängeraufbaus.

**Achsen & Räder:**

- Wartungsfreie Gummifederachsen mit Einzelradaufhängungen. Radlager mit wartungsfreien Kompaktrادلagern. Qualitätsmarkenbereifung.

**Weitere Vorteile:**

- Kugelkopfkupplung mit Sicherheitsanzeige, robustes Stützrad, Auflaufbremse und Rückfahrautomatik, Seilwinde mit Kurbe

**Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Autotransporter
Zul. Gesamtgewicht:	2500 kg
Nutzlast:	1770 kg
Leergewicht:	730 kg
Innenlänge:	4000 mm
Innenbreite:	2010 mm
Gesamtlänge:	6000 mm
Gesamtbreite:	2100 mm
Gesamthöhe:	730 mm
Achsen:	2
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	optional